

SCHWING-STETTER SIEMPRE CERCA DE SUS CLIENTES.



- Casa matriz
- Filial con producción
- Filial/representante con ventas y servicio Post-Venta

Reservado el derecho a modificaciones técnicas y de dimensiones.  
Figuras sin compromiso. Para información detallada sobre el suministro de serie exacto consúltese la oferta.



Stetter GmbH | Postfach 19 42 | D-87689 Memmingen | Teléfono +49 (0) 8331 / 78-0  
Fax +49 (0) 8331 / 78-275 | info@stetter.de | www.stetter.de

# INSTALACIONES MEZCLADORAS MÓVILES

M1 - M2,5

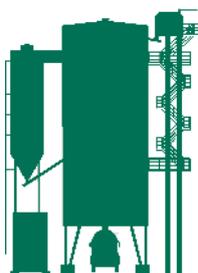


## SCHWING-STETTER MUEVE HORMIGÓN. EN TODO EL MUNDO.

Siempre que se produce o transporta hormigón, se utilizan productos de la casa SCHWING-Stetter.

Con plantas de producción en Alemania, Austria, Estados Unidos, Brasil, Federación Rusa, China y la India, y con más de 100 representaciones el grupo SCHWING siempre está cerca de sus clientes.

Una amplia gama y una perfecta variedad de productos hacen, que SCHWING-Stetter sea la Central Tecnológica nº 1 para Maquinaria del Hormigón a nivel mundial.



PLANTAS DE HORMIGÓN



AUTOHORMIGONERAS



AUTOBOMBAS DE HORMIGÓN



BOMBAS DE HORMIGÓN ESTACIONARIAS



PLUMAS SEPARADAS



PLANTAS DE RECICLAJE DE HORMIGÓN

## INSTALACIONES MÓVILES DE STETTER. HORMIGÓN DE CALIDAD EN EL LUGAR DE LA OBRA.

En todas las obras donde sea necesario suministrar grandes cantidades de hormigón de alta calidad durante un cierto tiempo, la aplicación de instalaciones mezcladoras móviles de Stetter le ofrece ventajas económicas especiales. Proyectamos las instalaciones M 1 y M 1,25 - M 2,5 tanto para la construcción de carreteras y de diques de contención, como para la construcción de basureros y de aeropuertos. Estas instalaciones pueden ser transformadas de modo rápido, transportadas en camiones de plataforma baja y emplazadas muy rápidamente – gracias a sus unidades compactas totalmente instaladas y premontadas. Hemos aplicado toda nuestra experiencia adquirida en más de 600 instalaciones móviles de Stetter en todo el mundo al estado actual de desarrollo de la M 1 y la M 1,25 - M 2,5, sin cambiar nuestro famoso método básico de movilidad.

La M 1 está equipada con una mezcladora de plato y logra una capacidad de producción de aprox. 56 m<sup>3</sup> por hora de hormigón compacto. La M 1,25 - M 2,5 dispone de una mezcladora de doble eje. La cantidad de hormigón compacto que suministra es de aprox. 70 - 114 m<sup>3</sup> por hora, por eso puede ser comparada con una instalación estacionaria de tamaño medio.



# MEZCLADORAS DE STETTER.

## TÉCNICA PARA LA PRODUCCIÓN EXACTA DE HORMIGÓN.

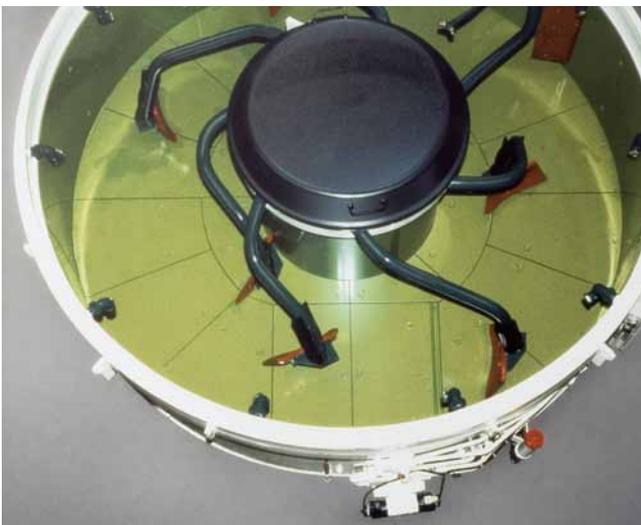
### MEZCLADORA DE PLATO PARA M 1

Las mezcladoras de plato le aseguran la producción de un hormigón de calidad en cualquier gama de consistencia, con cortos tiempos de mezcla y bajos gastos de energía, pues los materiales se mezclan de forma intensa mediante procesos de cambio breves, tanto en sentido horizontal como también en sentido vertical.

Los brazos de mezclado de apoyo flexible están protegidos contra el desgaste por manguitos de goma, así como paletas mezcladoras normales de fundición dura especial. Bajo pedido, Usted también puede recibir nuestra mezcladora con paletas de material sintético de larga duración.

Las paredes interiores y exteriores, así como el fondo de la cuba de mezcla, están revestidas de chapas de desgaste reemplazables. Usted podrá revestir el fondo de la mezcladoras con chapas de desgaste normales de acero especial o con losetas de fundición dura especial de acuerdo con la constitución de los áridos de tratamiento. También podrá montar al revés las losetas de desgaste en las paredes.

Para los trabajos de limpieza y de mantenimiento, puede abrir la cubierta de la mezcladora hasta un 50 %. El vaciado es se lleva a cabo sin problemas, por la compuerta de descarga o por la trampilla.



### MEZCLADORA DE DOBLE EJE

Extraordinario efecto mezclador con tiempos cortos de mezcla y de vaciado, una gama amplia de aplicaciones y poco desgaste: estas son las características típicas de las mezcladoras de doble eje compactas de Stetter. La aplicación de mecanismos mezcladores Stetter de gran potencia logra un movimiento intenso de los materiales de la mezcla, resultando rápidamente un producto final homogéneo. Los brazos mezcladores, de acero colado de alta calidad, están dispuestos en hélice. En la construcción fueron previstos la gran sobreposición de las herramientas y un coeficiente pequeño de relleno, lo que influye positivamente en la mezcla resultante.

Los materiales aplicados en el revestimiento de la cuba son materiales de fundición resistentes al desgaste, con temple de alto grado y gran resistencia.



Sea cual sea la variante de nuestras instalaciones que usted haya elegido, gracias al sistema modular de la instalación mezcladora móvil de Stetter, Usted dispone de las siguientes ventajas:

- Montaje y desmontaje rápidos
- Buena posibilidad de inspeccionar la instalación
- Instalación compacta, pero con mantenimiento sencillo
- Economía, flexibilidad y perfección
- Montaje opcional de una báscula para hielo
- Montaje opcional de una báscula para polvo
- Suministro opcional con envoltura

### BÁSCULA PARA PESAR ADITIVOS

Bajo pedido, podemos equipar nuestras mezcladoras con una báscula de dos cámaras para pesar aditivos. Los aditivos son vaciados por bombas de descarga. El lavado posterior de estas bombas es una operación totalmente automática. Una tobera distribuye los aditivos por toda la mezcla.



### BÁSCULA PARA PESAR HIELO

Con esta báscula se pesa el hielo en escamas. La parte inferior de las paredes está un poco inclinada hacia el exterior para asegurar el vaciado total del depósito de pesaje.

### BÁSCULA PARA AGUA

La dosificación de agua de adición se realiza de un modo totalmente automático a través de un sistema patentado de básculas, bombas y toberas. Las características del sistema de agua permiten trabajar con agua limpia, agua reciclada y agua caliente. Después del pesaje, una bomba especial de agua a presión transporta el agua de adición al mezclador.



## INSTALACIONES MÓVILES DE STETTER. APLICACIÓN UNIVERSAL EN TODO EL MUNDO.

Con las instalaciones M 1 y M 1,25 - M 2,5, Usted puede mezclar todo tipo de materiales: hormigones secos, hormigón prefabricado de todas las consistencias, HDT (capa de base aglomerada hidráulicamente), material reciclado, mortero y solado fluido.

Las instalaciones mezcladoras de Stetter tienen aplicación en todo el mundo. Tanto en las regiones frías del Ártico como en las regiones húmedas tropicales o con temperaturas altísimas, las mezcladoras de Stetter M 1 y M 1,25 - M 2,5 pueden adaptarse perfectamente a cada zona climática, proporcionando la máxima satisfacción en cualquier lugar. En la versión de invierno puede producirse hormigón hasta a  $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$  con la ayuda de inyecciones de vapor y añadiendo agua caliente. Tenemos disponibles dos versiones alternativas de silos para áridos.



*El silo de compartimentos con cuatro cámaras puede ser llenado desde las rampas laterales. El alimentador llano funciona al mismo tiempo como depósito de pesaje.*



Los silos en serie son usados para almacenar grandes cantidades de reserva o más de cuatro tipos de áridos. Para pesar se utiliza una cinta, que descarga después los áridos en el cargador.



*Cierre de dosificación y cinta de pesaje para silo en serie.*

## INSTALACIONES MÓVILES DE STETTER. MONTAJE SENCILLO PARA UNA MAYOR RENTABILIDAD.



La instalación se suministra transportándola a la obra en un camión de plataforma baja. Para su emplazamiento sólo se necesita una grúa móvil. En general, la puesta en servicio de la instalación requiere solamente 8 días porque las unidades compactas ya se encuentran preinstaladas y premontadas. Dependiendo de los trabajos preliminares, se requiere aproximadamente una semana para desmontar la instalación y montarla posteriormente, y que esté preparada de nuevo para su funcionamiento.

Es decir, el emplazamiento de la instalación determina el plazo de entrega. Terminado el levantamiento topográfico, la instalación es emplazada y alineada por una grúa en un área y sin fundaciones. Los componentes de la instalación con articulaciones de expansión son alineados con la grúa, posicionados y sujetos, sin necesidad de soldaduras. La parte superior apoyada, con movimiento de giro, es alineada desde la posición de transporte a la posición de funcionamiento. El apoyo de la parte superior queda unido de forma fija a la plataforma de fundición por medio de pernos. Ahora las paredes laterales de las rampas forman una unidad con el distribuidor de los compartimientos. Solo hay que llenarlas con arena y grava, y compactarlas como rampas. La construcción por arriba tipo casa (opcional) resiste las temperaturas invernales. Su montaje requiere un día.





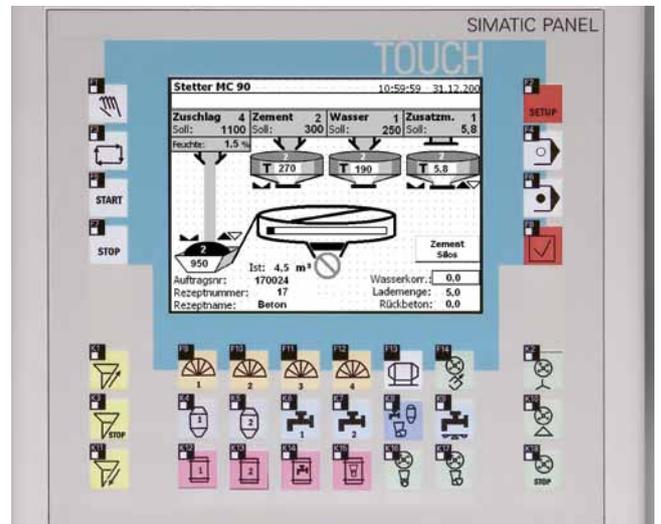
*Enchufes para montar y desmontar rápidamente la conexión eléctrica del conductor colectivo.*



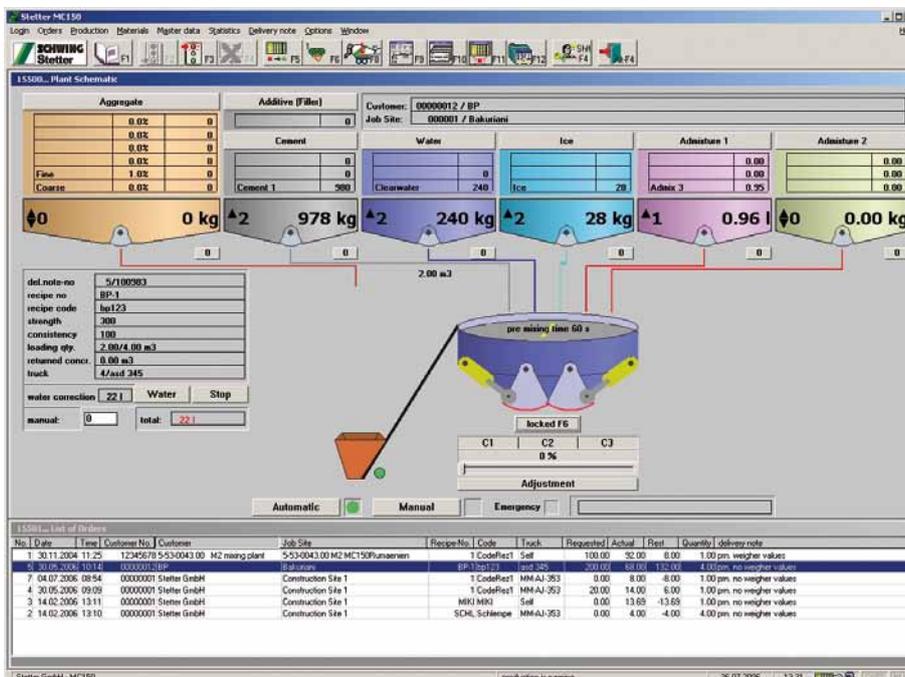
# SISTEMAS DE MANDO DE STETTER. DESARROLLO Y FABRICACIÓN PROPIOS PARA LAS MÁS ALTAS EXIGENCIAS.

Las instalaciones móviles de Stetter pueden ser suministradas con mandos muy variados, que la propia Stetter ha desarrollado y fabricado. Estos sistemas son alojados en una sala de control integrada o en un contenedor separado. Para instalaciones de tamaños de hasta 1 m<sup>3</sup> recomendamos el sistema de mando de dosificación MC 90, de precio razonable. Su manejo sencillo, gracias al display gráfico con teclas de presión, permite manejar la producción con sólo pulsar unas pocas teclas.

Para instalaciones grandes, Stetter tiene a disposición otros sistemas de mando modulares, configurables según las especificaciones del cliente. El sistema MC 150 se caracteriza por su alta flexibilidad y su buena capacidad de ampliación. La colocación variable de este mando permite su montaje en cualquier tipo de instalación. Con la nueva generación de mandos MC 400, Stetter corresponde a las exigencias cada vez más complejas de los sistemas de dosificación y pesaje. Una característica de esta instalación es el panel gráfico de mando sencillo y cómodo. Sus capacidades se extienden desde la interconexión de puestos de trabajo, la planificación automática de producciones y el mando de varios mecanismos, hasta las amplias funciones de facturación. El modelo MC 400 se fabrica en la versión "mando en mesa" en los tipos 950 y 970, y es muy adecuado para todos los tipos de instalaciones. No obstante, requiere un contenedor independiente para el manejo, o una sala de mando cuya construcción corre a cargo del cliente.



MC 90



MC 150/MC 400

# INSTALACIONES MÓVILES DE STETTER.

| DATOS TÉCNICOS                                   |  |                       | M 1                    | M 1,25                 | M 2,25                 | M 2,5                  |
|--|--|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| <b>Instalación completa</b>                      | Área necesaria                             | m <sup>3</sup> TZ/RS  | aprox. 440/760         | aprox. 480/800         | aprox. 480/820         | aprox. 480/820         |
|  | Caudal de hormigón compacto                | m <sup>3</sup> /h     | 56                     | 70                     | 108                    | 114                    |
|  | Longitud total <sup>1)</sup>               | m TZ/RS <sup>1)</sup> | 21/32                  | 22/33                  | 22/34                  | 22/34                  |
|  | Anchura total                              | m TZ/RS               | 21/24                  | 22/24                  | 22/24                  | 22/24                  |
|  | Altura total sin silo                      | m con casa            | 9,0                    | 10,5                   | 11                     | 11                     |
|  | Altura de salida del hormigón              | m                     | 4,0                    | 4,1                    | 4,1                    | 4,1                    |
|  | Peso total <sup>2)</sup>                   | t TZ/RS <sup>2)</sup> | 19/11                  | 24/15                  | 31/22                  | 31/22                  |
|  | Tensión de servicio                        | V                     | 400                    | 400                    | 400                    | 400                    |
|  | Potencia conectada                         | kVA                   | 120                    | 135                    | 200                    | 200                    |
|  | <b>Dimensiones de transporte</b>           | Altura de la carga    | m 3,5                  | 3,4                    | 3,4                    | 3,4                    |
| Longitud total de la carga/base                  |  | m TZ                  | 12,15/9,1              | 15/12                  | 15,8/12                | 15,8/12                |
|  |  | m RS                  | 9,8/8,9                | 12,3/9,6               | 13,1/10,3              | 13,1/10,3              |
| Anchura de la carga                              | m modelo RS                                | 2,5                   | 3,0                    | 3,0                    | 3,0                    |                        |
| <b>Sistema de mando y control</b>                | Tipo                                       |                       | en armario/en mesa     | en mesa                | en mesa                | en mesa                |
| <b>Unidad mezcladora</b>                         | Tipo de mezcladora                         |                       | T 1000                 | DW 1,25                | DW 2,25                | DW 2,5                 |
|  | Potencia de accionamiento de la mezcladora | kW                    | 37                     | 45                     | 75                     | 2 x 37                 |
|  | Ciclos de trabajo de mezcla                | 1/h                   | 58                     | 58                     | 48                     | 46                     |
|  | Llenado de hormigón compacto               | m <sup>3</sup>        | 1                      | 1,25                   | 2,25                   | 2,5                    |
|  | Llenado seco                               | m <sup>3</sup>        | 1,5                    | 1,875                  | 3,375                  | 3,75                   |
|  | Tamaño máx. del grano redondo / partido    | mm                    | 80/63                  | 63/63                  | 80/63                  | 80/63                  |
| <b>Unidad cargadora</b>                          | Potencia de accionamiento                  | kW                    | 15                     | 18,5                   | 37                     | 37                     |
|  | Velocidad media del cargador               | m/s                   | 0,5                    | 0,6                    | 0,5                    | 0,5                    |
|  | Recorrido del cargador                     | m TZ/RS               | 8,2/7,7                | 10,1/9,6               | 10,5/10                | 10,5/10                |
|  | Número de células de pesaje                | cant.                 | 4                      | 4                      | 4                      | 4                      |
| <b>Compresor</b>                                 | Presión del sistema                        | bar                   | 10                     | 10                     | 10                     | 10                     |
|  | Volumen de la caldera de presión           | Ltr.                  | 150                    | 250                    | 250                    | 250                    |
| <b>Báscula para cemento</b>                      | Capacidad, pesaje de cemento               | kg                    | 500/650                | 750/1.040              | 1.350/1.760            | 1.350/1.760            |
|  | Número de células de pesaje de cemento     | cant.                 | 3                      | 3                      | 3                      | 3                      |
| <b>Báscula para agua</b>                         | Capacidad, pesaje de agua                  | kg                    | 250                    | 375                    | 680                    | 680                    |
|  | Número de células de pesaje de agua        | cant.                 | 1                      | 3                      | 3                      | 3                      |
| <b>Distribuidor de tolvas para áridos</b>        | Capacidad                                  | m <sup>3</sup>        | 40                     | 55                     | 70                     | 70                     |
|  | Número de cámaras                          | cant.                 | 4                      | 4                      | 4                      | 4                      |
|  | Cierres de dosificación de áridos          | cant.                 | 5                      | 4                      | 4                      | 4                      |
|  | Llenado                                    | cant.                 | por pala cargadora     | por pala cargadora     | por pala cargadora     | por pala cargadora     |
|  | Borde de llenado                           | m                     | 4,95                   | 4,95                   | 5,10                   | 5,10                   |
|  | Anchura de llenado por cámara              | m                     | 3,20                   | 3,30                   | 3,30                   | 3,30                   |
| <b>Silo en serie para áridos según el modelo</b> | Capacidad                                  | m <sup>3</sup>        | 32/36/3,15/<br>3,5/4,0 | 32/36/3,15/<br>3,5/4,0 | 32/36/3,15/<br>3,5/4,0 | 32/36/3,15/<br>3,5/4,0 |
|  | Número de cámaras                          | cant.                 | 3 hasta 6              | 3 hasta 6              | 4 hasta 6              | 4 hasta 6              |
|  | Cierres de dosificación de áridos          | cant.                 | 2 por cámara           | 2 por cámara           | 2 por cámara           | 2 por cámara           |
|  | Llenado                                    | cant.                 | por pala cargadora     | por pala cargadora     | por pala cargadora     | por pala cargadora     |
|  | Borde de llenado                           | m                     | 5,20                   | 5,20                   | 5,20                   | 5,20                   |
|  | Capacidad de pesaje                        | kg                    | 2.500                  | 3.200                  | 5.000                  | 5.000                  |

<sup>1)</sup> Al usarse un silo en serie con 4 cámaras.

<sup>2)</sup> Pesos de la máquina básica, se excluyen el silo en serie y los accesorios.